

manômetros “solid-front” mola tubular, para alta pressão, caixa cônica DN 125



Instrumentos conforme a prescrições de segurança da norma **ASME B40.1**.

Em caso de fulga ou ruptura do elemento elástico, o operador estará protegido por uma parede de segurança “solid-front” em aço inox posta na frente do instrumento e com uma tampa de escape posterior que se romperá. São principalmente utilizados em equipamentos que utilizam a tecnologia “Jato de água” de altíssima pressão, corte de água, bomba e turbinas para hidrolimpeza, sistemas de hidrodemolições. A solda TIG entre a caixa e a conexão ao processo, garantem uma melhor robustez e estanqueidade em caso de enchimentos com líquido amortecedor. O enchimento da caixa com líquido permite amortecer as oscilações do ponteiro e reduz o desgaste do mecanismo na presença de vibrações e pressões pulsantes. Por outra parte evita a formação de condensação e entrada de gases corrosivos, que podem destruir as partes internas.

1.32.2 - Modelo hermético

Escala: 0...2500, 0...3000 e 0...4000 bar;
0...30000, 0...40000 e 0...60000 psi/bar.

Precisão: Grau 1A segundo ASME B40.1 ($\pm 1,0\%$ do V.F.E.).

Temperatura ambiente: -25...+65°C.

Temperatura do fluido no processo: -30...+150°C máx.

Pressão de trabalho:

75% do VFE para pressões estáticas;

66% do VFE para pressões pulsantes.

Sobrepessão: 10% do VFE (temporária).

Grau de proteção: IP 67 segundo IEC 529.

Conexão ao processo: em AISI 316L.

Mola tubular: em duplo tubo, trifilado sem solda.

Caixa e tampa de escape: em poliamida reforçado com fibra de vidro, estabilizado com feixe UV.

Anel: em polipropileno reforçado com fibra de vidro.

Tampa de segurança: em aço inox.

Visor: em vidro duplo estratificado.

Mecanismo: em aço inox com limitador de mínima e máxima.

Mostrador: em alumínio com fundo branco, graduação e números em preto.

Ponteiro: micrométrico, em alumínio, de cor preto.

1.32.3 - Modelo com enchimento

Líquido amortecedor: glicerina 98%, enchimento com óleo silicone.

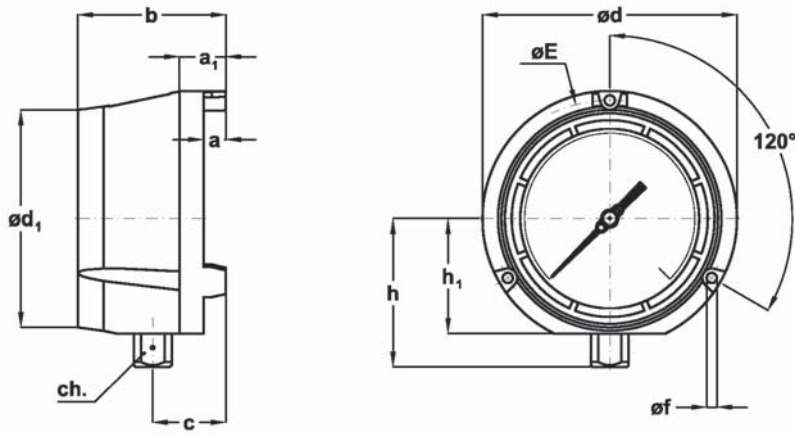
Temperatura ambiente:

0...+65 °C para enchimento com glicerina;

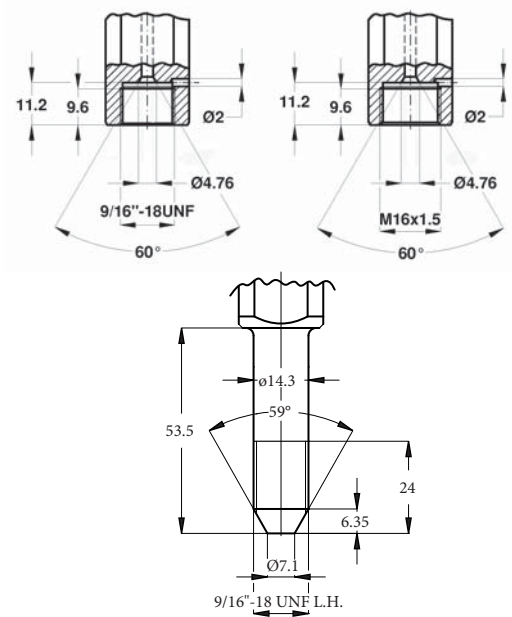
-40...+65 °C para enchimento com óleo silicone.

Temperatura do fluido no processo: +65 °C.

Outras características: conforme modelo hermético.



A - VERTICAL
para montagem local direta na tubulação.



Montagem	F	a	a ₁	b	c	d	d ₁	E	f	h	h ₁	ch	Peso (2)
Vertical	IUF 9/16-18 UNF-2B (1)	13	27	86	42	148	126	137	6,5	86	66,5	22	0,75 kg
	D7F M16 x 1,5												
	IUH 9/16-18 UNF-L.H.												

dimensões : mm

(1) adequados para os seguintes tipos de conexões:

- 1/4" F250C Autoclave
- 1/4" HF4 - HiP
- 1/4" Newport AMINCO HP
- 1/4" HP Butech

(2) para o modelo com enchimento adicionar 0,50 kg

OPCIONAIS

Modelo	hermético	com enchimento
F11 - Kit para montagem em painel	◆	◆
P01 - Preparado para enchimento com óleo silicone	◆	
S10 - Com enchimento com óleo silicone		◆
T01 - Tropicalização	◆	◆

SEQÜENCIA DE ORDEM

Secção / Modelo/Caixa /Montagem/ Diâmetro / Escala / Conexão ao Processo / Opcionais

1 32 2 A F D7F F11...T01
3 IUF